TORNIO CNC A FANTINA MOBILE GD20

INFORMAZIONI DI BASE:

Codice	E7AE55
Nome prodotto	TORNIO CNC A FANTINA MOBILE GD20
Categoria	Tornitura/Torni cnc a fantina mobile
Marca e modello	Gildemeister GD20
Anno costruzione	2002

SPECIFICHE TECNICHE:

Modello CNC	Fanuc
Versione del CNC	18i - T
Potenza mandrino principale	3,7 Kw
Passaggio barra mandrino principale	20 mm
Corsa fantina (Z1)	160 mm
Numero Giri mandrino principale	8000
Numero assi lineari	5
Numero posti utensili fissi piastra portautensili	6
Numero posti utensili motorizzati piastra portautensili	3
Corsa Asse X1	85 mm
Corsa Asse Y1	150 mm
Avanzamenti rapidi assi lineari X Y Z	30 m/min
Contromandrino	si
Numero Giri contromandrino	8000
Potenza contro mandrino	2,2 Kw
Passaggio barra	20 mm
Corsa X contromandrino	245 mm
Corsa Z contromandrino	180 mm

Refrigerante utilizzato	olio intero
Modello e marca caricatore di barre	Iemca
DIMENSIONI E PESO:	
Lunghezza	2100 mm
Larghezza	1100 mm
Altezza	1680 mm
Peso	1850 Kg

Foto integrale macchina

Foto zona di lavoro

Foto pannello di controllo

Foto facoltativa 1

Foto facoltativa 2

Foto facoltativa 3

Foto facoltativa 4

DATI VENDITORE

David Rota

info@industrialbuyer.it

3479818206

https://www.messenger.com/t/industrialbuyer.it

https://www.linkedin.com/in/industrialbuyer/