

Tornio a fantina mobile Gildemeister GD 16

INFORMAZIONI DI BASE:

Codice	95D461
Nome prodotto	Tornio a fantina mobile Gildemeister GD 16
Categoria	Tornitura/Torni cnc a fantina mobile
Marca e modello	Gildemeister GD 16
Anno costruzione	2001

SPECIFICHE TECNICHE:

Modello CNC	Fanuc
Versione del CNC	18i T
Potenza mandrino principale	2,2 Kw
Passaggio barra mandrino principale	16 mm
Corsa fantina (Z1)	160 mm
Numero Giri mandrino principale	12000
Numero assi lineari	5
Numero posti utensili fissi piastra portautensili	5
Numero posti utensili motorizzati piastra portautensili	3
Corsa Asse X1	85 mm
Corsa Asse Y1	150 mm
Avanzamenti rapidi assi lineari X Y Z	30 m/min
Contromandrino	si
Numero Giri contromandrino	8000
Potenza contro mandrino	2,2 Kw
Passaggio barra	16 mm
Corsa X contromandrino	245 mm
Corsa Z contromandrino	180 mm

INDUSTRIALBUYER

Utensili frontali motorizzati contromandrino	3
Numero utensili posteriori fissi	4
Refrigerante utilizzato	olio intero
Modello e marca caricatore di barre	Iemca Genius 118 32 LL
Evacuatore truciolo	a coclea

DIMENSIONI E PESO:

Lunghezza	2260 mm
Larghezza	1100 mm
Altezza	1800 mm
Peso	1600 Kg

Foto integrale macchina



Foto zona di lavoro



Foto pannello di controllo



Foto facoltativa 1



INDUSTRIALBUYER

DATI VENDITORE



David Rota



info@industrialbuyer.it



3479818206



<https://www.messenger.com/t/industrialbuyer.it>



<https://www.linkedin.com/in/industrialbuyer/>
