

Tornio a fantina mobile Tornos Sigma 20

INFORMAZIONI DI BASE:

Codice	0B0C66
Nome prodotto	Tornio a fantina mobile Tornos Sigma 20
Categoria	Tornitura/Torni cnc a fantina mobile
Marca e modello	Tornos Sigma 20
Anno costruzione	2008

SPECIFICHE TECNICHE:

Modello CNC	Fanuc
Versione del CNC	31i - Model A
Potenza mandrino principale	5,5 Kw
Passaggio barra mandrino principale	20 mm
Corsa fantina (Z1)	230 mm
Numero Giri mandrino principale	10000
Numero assi lineari	6
Numero posti utensili fissi piastra portautensili	5
Numero posti utensili motorizzati piastra portautensili	8
Avanzamenti rapidi assi lineari X Y Z	30 m/min
Alta pressione refrigerante	si
Contromandrino	si
Numero Giri contromandrino	10000
Potenza contro mandrino	5,5 Kw
Passaggio barra	20 mm
Numero utensili posteriori fissi	6
Numero utensili posteriori motorizzati	3
Refrigerante utilizzato	olio intero

Modello e marca caricatore di barre	Robobar SBF - 532
Evacuatore truciolo	a tappeto

DIMENSIONI E PESO:

Lunghezza	2400 mm
Larghezza	1380 mm
Altezza	2050 mm
Peso	3000 Kg

Foto integrale macchina



Foto zona di lavoro



Foto pannello di controllo



Foto facoltativa 1



Foto facoltativa 2



Foto facoltativa 3



Foto facoltativa 4



Foto facoltativa 5



INDUSTRIALBUYER

DATI VENDITORE



David Rota



info@industrialbuyer.it



3479818206



<https://www.messenger.com/t/industrialbuyer.it>



<https://www.linkedin.com/in/industrialbuyer/>